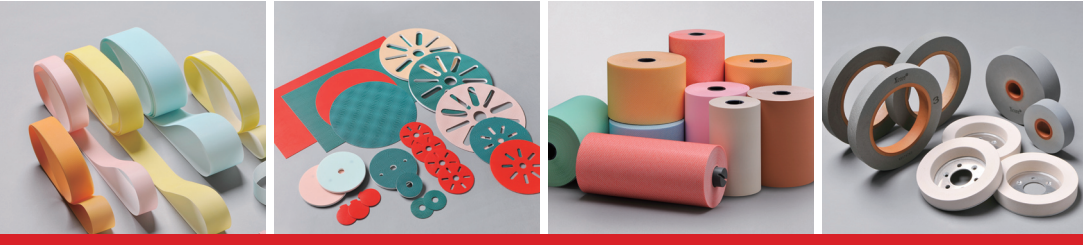


Beyond the Next!



我们的技术与自豪感在世界广为人知



以最优质的产品满足客户



Micro Chemical Korea Co., Ltd.

www.microchem.co.kr

总公司/工厂

韩国忠清北道清州市清原区梧仓邑角里

1路46号363-885

电话:82-43-274-5682 传真:82-43-274-5683

电箱:webmaster@microchem.co.kr

公司简介

董事长致辞

MCK公司是一家集聚富有创意和挑战思维的年轻人才的、极富创新力和活力的企业，一直以来致力于平板显示器(FPD)产品有关抛光和加工新材料的研发，进而在领先研发研磨及抛光相关新产品为“日常生活必需品”的工作上，竭尽全力。

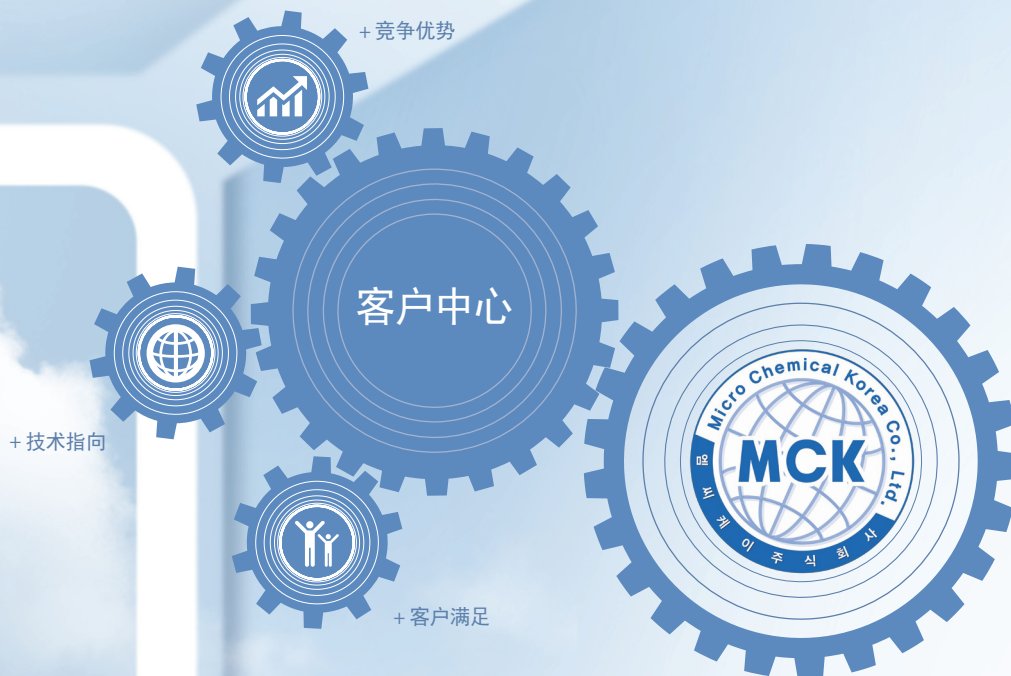
MCK有限公司成立于2000年7月，在自主研发砂带(Abrasive Belts)、清洁及抛光垫(Cleaning & Polishing Pad)、抛光辊(Polishing Roller)、砂纸(Abrasive Film)、抛光轮(Polishing Wheel)等技术的同时，还为三星显示器、LG显示器及日本、中国、台湾等多家液晶显示器及有机发光显示器公司提供产品。此外，也开发用于抛光光学透镜及光导纤维、半导体晶片、铝盘等的抛光垫，并向相关企业供应产品。本公司已于2003年11月通过ISO 9001:2000质量保证体系认证，于2012年5月通过了ISO14001环境管理体系认证，未来将致力于自主品牌Xon®的研发和生产，为打造成世界一流产品而努力。

在竞争激烈的全球化时代，以打造“世界品牌”为目标，在开发尖端新材料的创新研究基础上，力求打造基于新概念的新型产品，通过实现“世界一流”的价值，将作为一家营造和谐世界的技术型企业来而。

董事长_文德柱

公司简况

公司名	MCK Co., Ltd.
创办人&董事长	文德柱 (Moon Deogju)
总公司/工厂	韩国忠清北道清州市清原区梧仓邑角里1路46号
成立日	2000. 07. 01
资本金	RMB3,000,000
品牌名称	Xon®



公司发展史

- 2000. 07. ○ 成立MCK (Micro Chemical Korea)株式会社。
- 2000. 09. ○ 向LG飞利浦LCD公司提供“MCP (Micro Cleaning Paper)”。
- 2002. 04. ○ 向三星电子提供“MCP”。
- 2003. 11. ○ 获得“ISO 9001:2000”认证。
- 2004. 06. ○ 注册“Xcore®”商标。
- 2005. 05. ○ 设立“MCK尖端材料研究中心”。
- 2006. 10. ○ 参加日本横滨展览会“FPD International 2006”。
- 2008. 05. ○ 获得公认“部件&材料公司”认证。
- 2008. 08. ○ 获得中小企业厅颁发的“革新型中小企业(INNO-BIZ)认证”。
- 2009. 02. ○ 再次获得“风险投资企业”认证。
- 2010. 08. ○ 与LG Display公司共同向三星电子公司提供“Cleaning Abrasive Belt”。
- 2011. 10. ○ 参加第14届日本大阪展览会“Manufacturing World 2013”。
- 2012. 05. ○ 工厂迁移到梧仓科学团地。
- 2013. 05. ○ 注册“XON®”商标。
- 2013. 06. ○ 参加第17届日本东京展览会“Manufacturing World 2013”。
- 2014. 06. ○ 参加第18届日本东京“Manufacturing World 2014”。

Xon®

为提高客户的满足, 不断地投资与研究开发,
从而提高对产品的信任。

产品情况

※蓝色表示正在开发中的品目。

研磨薄膜	研磨垫	研磨辊	研磨轮	研磨带
<ul style="list-style-type: none"> MCP HAF SAF 	<ul style="list-style-type: none"> Disc Pad Lapping Pad Cerium Pad CMP Pad 	<ul style="list-style-type: none"> HS type FL type NR type 	<ul style="list-style-type: none"> EP EH EG 	<ul style="list-style-type: none"> Cleaning Finishing Grinding



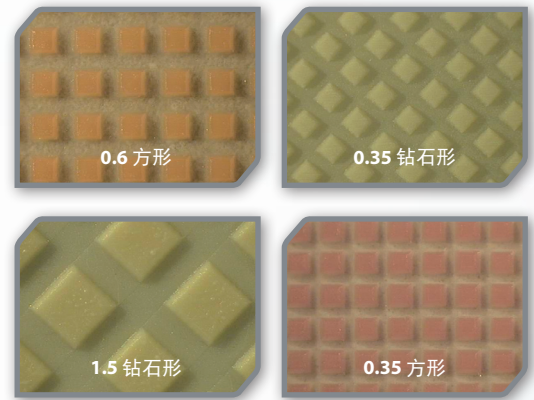
Xon® 研磨带

Xon® 研磨带不仅适用于打磨玻璃、陶瓷、光学透镜及加工金属，还适用于清洗液晶显示器、有机发光显示器面板等玻璃材质。

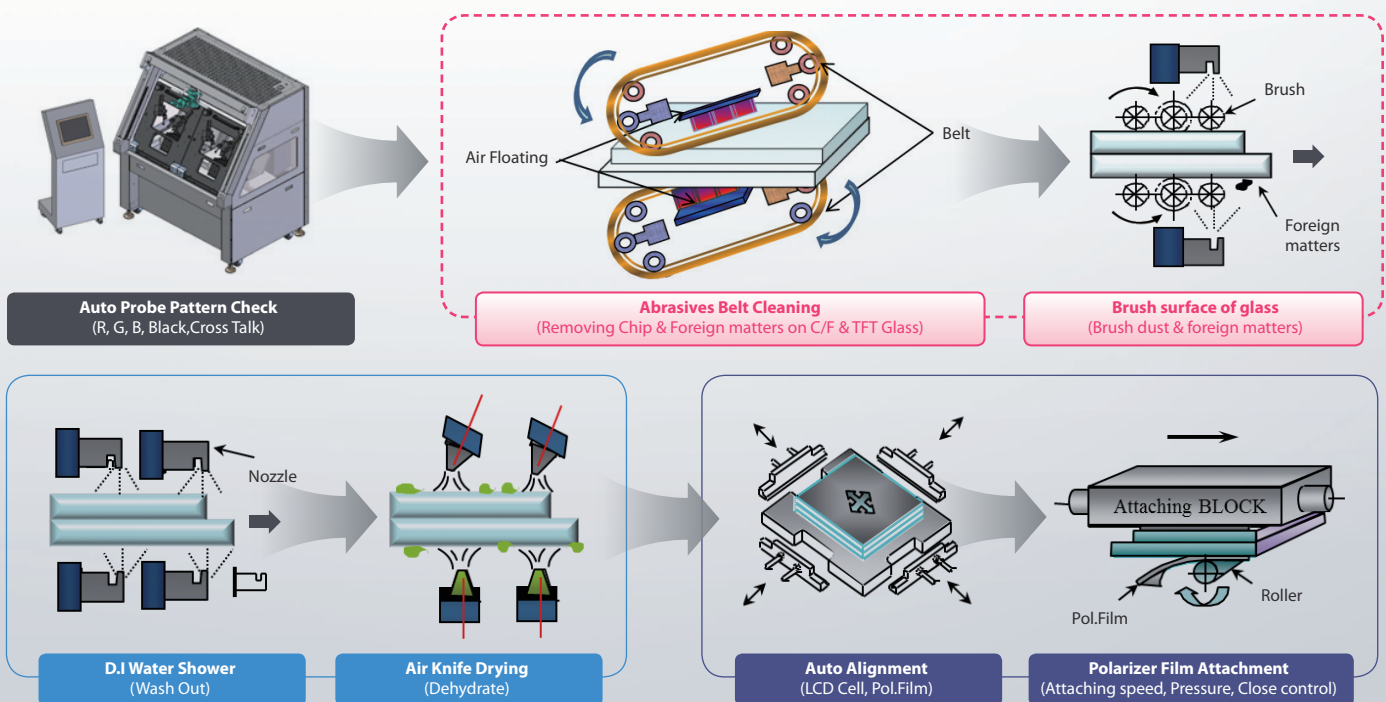
与已有的抛光带不同，本产品表面由细小的突起构成，无论是在打磨，还是在清洗方面，都有着显著的效果。磨料并非仅附着在砂带表面，而是均匀地分布于整个产品。因此，即使抛光带出现磨损，也能维持同样的研磨效果或清洁能力。根据使用条件的不同，可选用机织物或聚酯薄膜两种材质进行制作。

通用规格

- 长度：700~4,500 mm
- 宽度：10~60mm
- 厚度：0.52±0.02mm
- 图案种类：方形、钻石形
- 图案尺寸：0.35 x 0.35mm, 0.6 x 0.6mm, 1.5 x 1.5mm
- 图案高度：0.25mm
- 表面硬度：Shore 'D' 83±5, 'D' 70±5
- 研磨材：W/A, A/H



使用Xon® 研磨带的TFT-LCD Panel清洗工序图





Xon®研磨垫

Xon®研磨垫是为了去除手机、显示器、电视机等平面显示器面板的制造加工过程中产生的污物而开发的。为提高抛光垫表面的清洁效率，产品被设计成具有突起的样子，以有效去除玻璃粉、附着性异物等。同时，可改变磨料及粘合剂的种类，以用于抛光玻璃、蓝宝石、石英等。



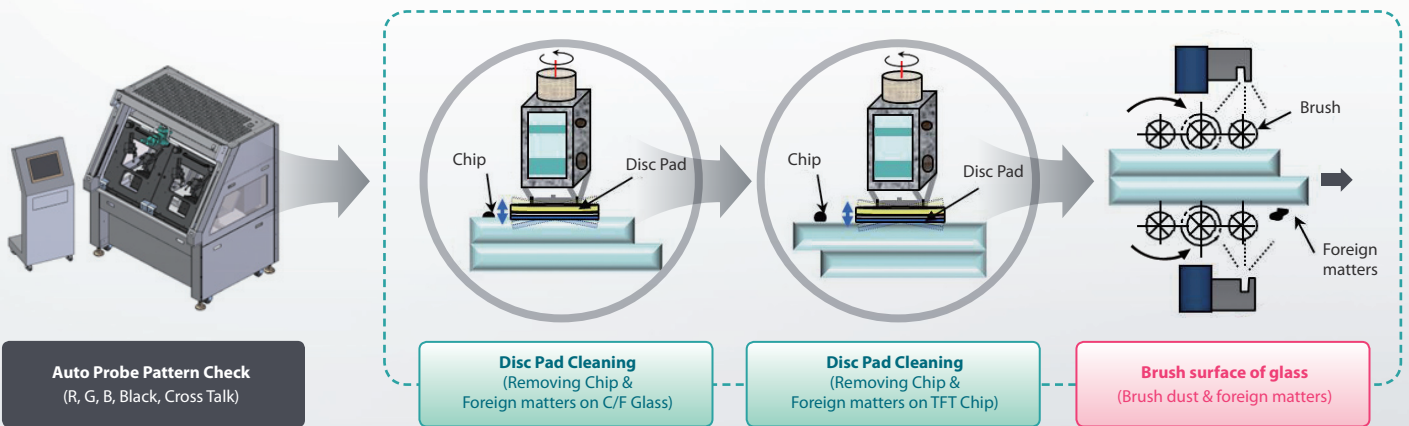
盘型清洗垫的通用规格

- 规格 : Ø80~400mm
- 厚度 : 5~12mm
- 硬度 : Shore 'D' 50~80
- 图案种类 : 波浪形、方形、 钻石形 、6角形
- 研磨材 : W/A, A/H, Z/O
- 树脂 : 环氧树脂、丙烯酸树脂、聚氨酯

使用条件

- 盘垫旋转速度 : 400 ~ 600 rpm
- 垫对玻璃的压力 : 2.0 ~ 5.0 kg/cm²
- 使用寿命 : 7,000 ~ 8,000 Sheet/pad
- 使用前, 向LCD面板喷射DI Water。
- 研磨胶带以线接触方式进行洗净, 盘垫以面接触方式进行洗净。
- 研磨胶带的普通幅度为6英寸, 盘垫的直径可制造为12英寸。
在短时间内有效清洗大的LCD面板。

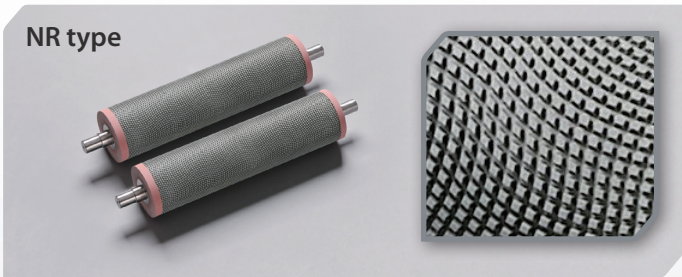
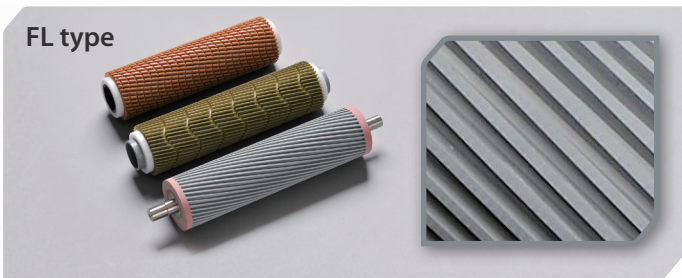
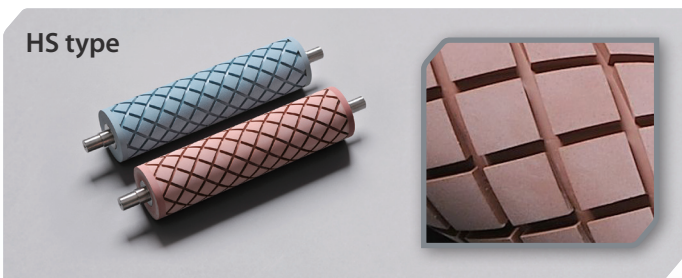
使用Xon®研磨垫的TFT-LCD面板清洗工序图



Xon® 研磨辊

Xon® 研磨辊是为了去除手机、显示器、电视等平面显示器面板的制造过程中，表面所产生的污物而开发的。为提高抛光垫表面的清洁效率，将产品设计成具有突起的样子。为了在不同的工艺形态和要求下取得适当的效果，以各种材料和结构构成。FL型抛光辊和NR型抛光辊，由使用聚氨酯泡沫的双重结构制成，可最大化地提高与面板的接触度，还可适用于曲面结构的面板。另外还可以通过改变研磨材料及粘合剂的种类，以制作适合其他各种被削材料抛光的各种产品。

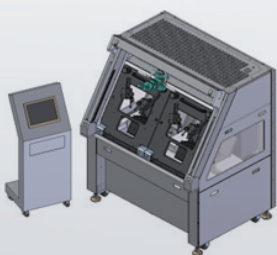
Xon® 研磨辊的三种类型



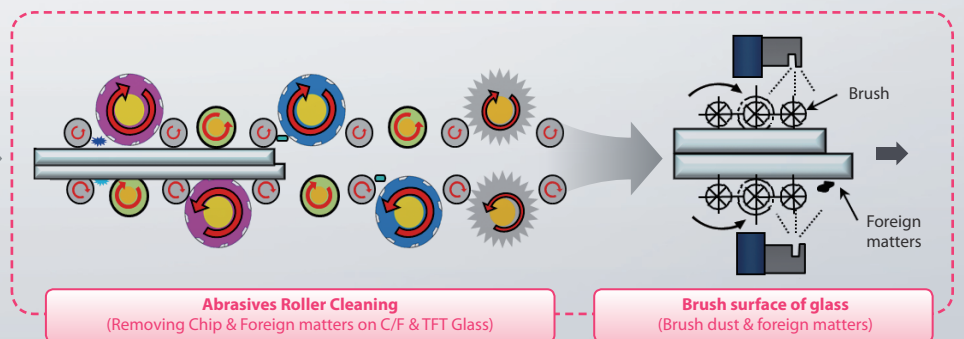
NR型滚轮的通用规格

- 长度：300~2,300 mm
- 图案种类：Wave
- 直径：Ø30, Ø50, Ø70, Ø80mm
- 构造：含缓冲层的双层结构
- 图案的高度：1.3~1.7mm
- 表面硬度：Shore 'D' 65±5
- 缓冲层硬度：Shore 'A' 25±5
- 研磨材：Z/ O, W/ A, Sic etc.
- 树脂：环氧树脂、聚氨酯

研磨滚筒的清洗工序图



Auto Probe Pattern Check
(R, G, B, Black, Cross Talk)



滚轮的旋转速度：
400 ~ 2000 rpm

滚轮对玻璃表面的压力：
1.0 ~ 3.0 kg/cm²

面板进入方向：
最好是纵向(垂直方向)切入

面板的移动速度：
4~7m/min



Xon® 研磨卷带

Xon® 研磨卷带是为了在玻璃、陶瓷、光学透镜、半导体晶片等表面进行磨削、抛光后处理而开发成特殊结构的产品。不仅可用于清洗液晶显示器、有机发光显示器面板等玻璃材质，还可根据使用者的需求，制成其他多种形态。

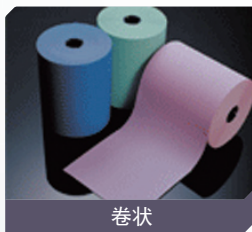


研磨薄膜的通用规格

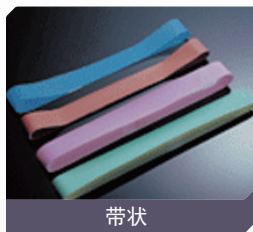
- 产品名称 : Hyper Abrasive Film
- 宽度 : 50~230mm
- 规格 : AH-3117U
- 长度 : 20~40m
- 颜色 : Pink
- 厚度 : 0.35 ± 0.02 mm
- 研磨材 : Aluminium hydroxide

- 按面板的特性，可更改研磨材。
- 按顾客要求，可更改长度、宽度。

Xon® Hyper Abrasive Film的种类



卷状



带状



盘状

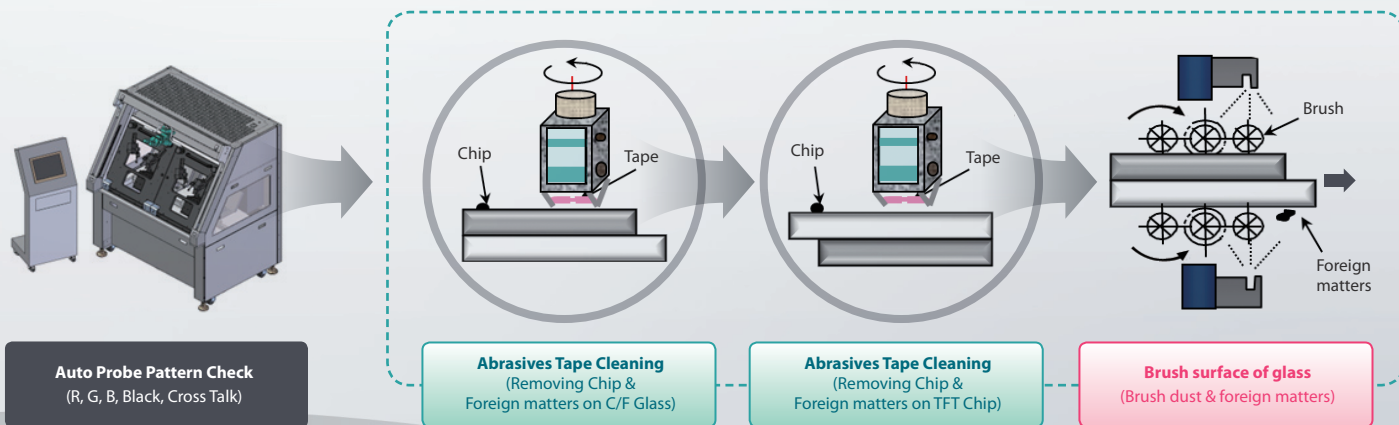


方状

用途

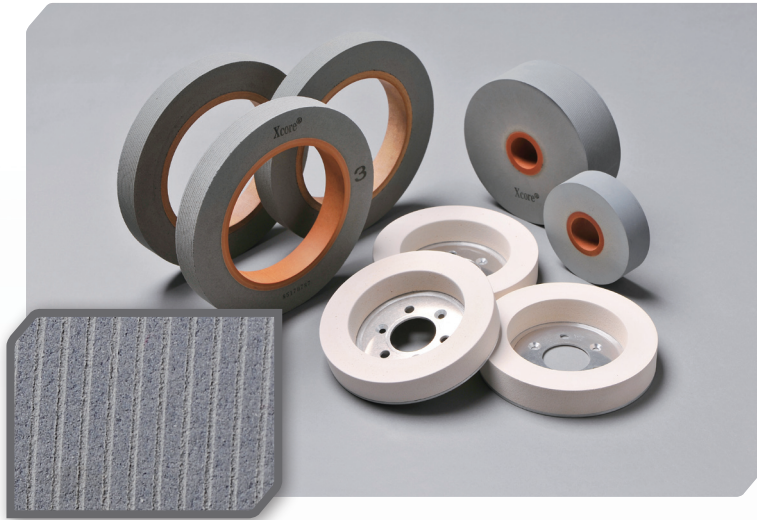
研磨、粗磨、精磨、清洁光学玻璃、水晶、陶瓷、特殊金属、塑料、电脑内存盘、LCD玻璃等。

使用Xon® 研磨薄膜的TFT-LCD面板清洁工序图



Xon®抛光轮

Xon®抛光轮是为了抛光玻璃边缘而开发的产品。由于抛光轮具有超强弹性和耐用性，最高可用于3000rpm转速的高速旋转。适用于氧化铝、碳化硅、二氧化铈等各种抛光材料。根据不同被削材料种类，以改变其特性，加工成不同的表面粗糙度。

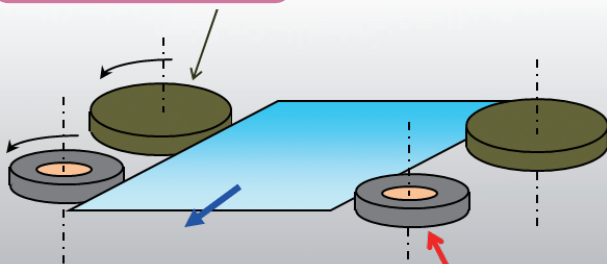


Xon®抛光轮的通用规格

- 密度 : 0.8~1.2 g/cm³
- 外径 : Ø150±0.5mm
- 硬度 : 85±5(Shore 'A')
- 内径 : Ø100±0.5mm
- 轮厚度 : 25±0.5mm
- 研磨材 : Sic, C/O, etc.

轮研磨工序的例图

Diamond Beveling Wheel



Xon® Polishing Wheel

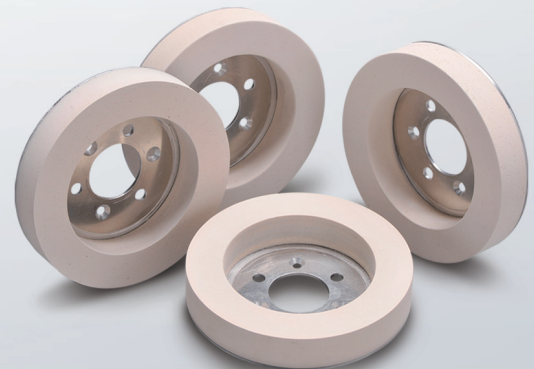


Edge Polishing Wheel (EP)

玻璃侧面加工后 (EP Wheel)



VS

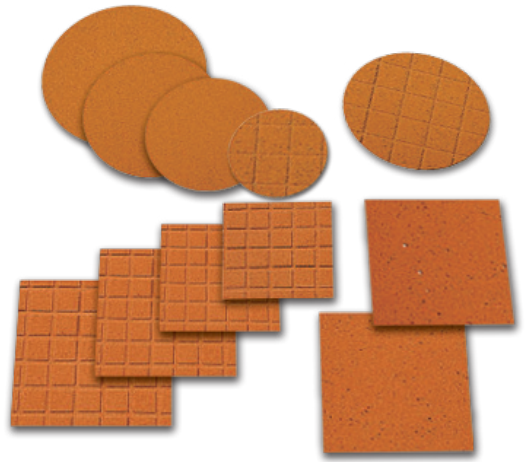


Edge Healing Wheel (EH)

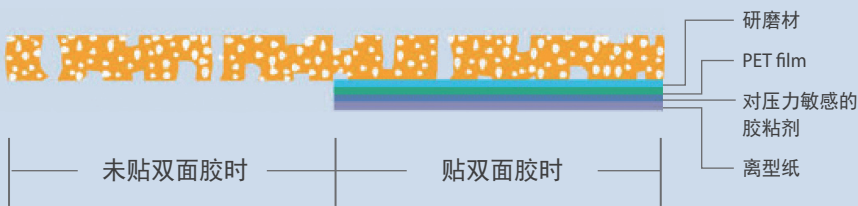


Xon® 铈抛光垫

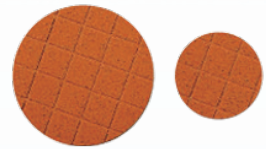
Xon® 铈抛光垫在加工玻璃时，为了除去研磨过程中发生的划痕，并实现均匀的光滑度而开发的抛光垫。它以聚氨酯和铈磨料构成，无数的细微气孔以矩阵结构分布在整个抛光垫上。为了提升Xon® 铈抛光垫的研磨效果可以与抛光浆料一起使用。



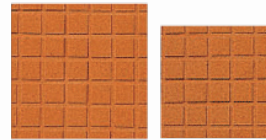
铈研磨垫的普通结构



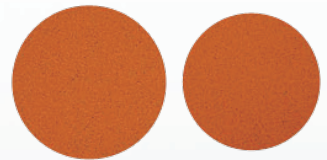
Xon® 铈抛光垫的普通产品



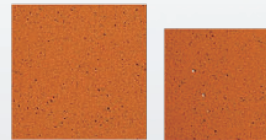
圆形、有凹槽



方形、有凹槽

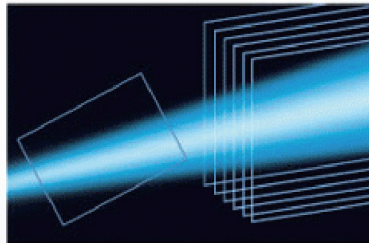


圆形、无凹槽



方形、无凹槽

研磨LCD玻璃的普通设备



※以上图片仅为利用Xon® 铈抛光垫，研磨LCD玻璃时作为帮助而供参考。

用途

研磨光学玻璃、水晶、特殊金属、电脑内存盘、半导体片、LCD玻璃。

我们的技术与自豪感在世界广为人知

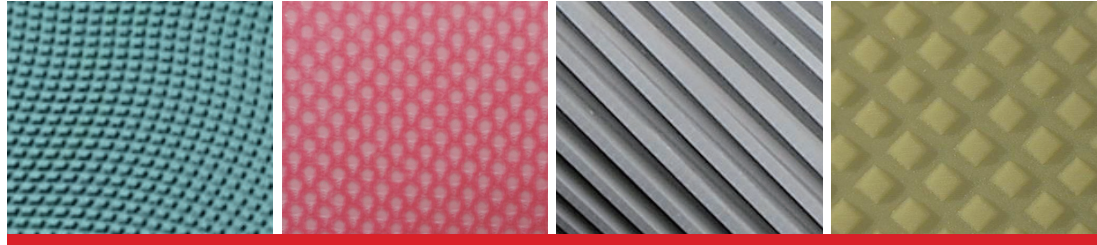
调和环境与生活方式的技术能力



Micro Chemical Korea Co., Ltd.

以最新的设施追求最完美的品质

为未来而创造提供更完美、富裕的社会



Xon[®]

Sail to the Unknown!

www.microchem.co.kr



MCK Co., Ltd.

总公司/工厂

韩国忠清北道清州市清原区梧仓邑角里1路46号363-885

电话: 82-43-274-5682

传真: 82-43-274-5683

电箱: webmaster@microchem.co.kr